

# Développer un système d'inspection des lieux de travail

L'inspection est un ensemble d'activités qui vise l'identification systématique des risques reliés aux équipements, aux tâches, à l'environnement et à l'aménagement des lieux de travail. Il s'agit en fait d'une fonction de surveillance du milieu de travail qui permet de détecter et de localiser les risques à la santé et la sécurité du travail.



## 1. PAR OÙ COMMENCER ?

Pour développer un système d'inspection, il faut d'abord en déterminer la forme. Faut-il tout inspecter dans l'usine, un seul département, ou encore une machine ou une catégorie d'équipement. Il faut déterminer le genre d'inspection dont on a besoin.

## 2. DE QUEL TYPE D'INSPECTION A-T-ON BESOIN ?

L'inspection, en tant qu'activité de surveillance du milieu, peut prendre différentes formes. Ainsi, un système d'inspection peut comporter plusieurs types d'inspections ayant leur propre mode de fonctionnement. Les risques identifiés sont alors très différents. C'est pourquoi ces inspections sont complémentaires.

Types d'inspections	
L'inspection générale	L'inspection générale est la forme d'inspection la plus globale et souvent la plus longue à réaliser. C'est la recherche de tous les types de risques, à la grandeur de l'entreprise.
L'inspection départementale	L'inspection départementale est la vérification complète d'un département, d'un atelier ou d'une section bien précise. Elle identifie tous les risques possibles pouvant se retrouver dans un lieu spécifique. <i>Ex. : Vérification dans un département de la tenue des lieux, des machines, des équipements de protection.</i>
L'inspection quotidienne	L'inspection quotidienne est la vérification occasionnelle d'un élément précis (pièce, équipement, tâche) à un endroit déterminé afin de vérifier la présence de risques particuliers. <i>Ex. : inspection quotidienne du chariot élévateur avant utilisation.</i>
L'inspection spécifique	L'inspection spécifique (ou réseau) consiste à inspecter plusieurs points d'un type d'installations ou d'équipements. <i>Ex. : Électrique, incendie, tuyauterie.</i>
L'inspection préalable	L'inspection préalable est effectuée avant de commencer certains travaux ou d'opérer un nouvel équipement. <i>Ex. : Entrée en espace clos</i>

### 3. QUOI INSPECTER ?

Pour déterminer ce qui doit être inspecté, il faut se baser sur la réalité du milieu de travail et se questionner sur les risques spécifiques à l'entreprise ou au département. Par exemple, se demander :

- Qu'est-ce qui risque d'arriver, au jour le jour, dans le milieu de travail ?
- Quels sont les éléments critiques susceptibles de causer des pertes humaines ou matérielles ?

Pour dresser la liste des éléments critiques, il faut s'inspirer de plusieurs sources :

Sources d'information pour l'inspection	
La réglementation	La réglementation québécoise précise les règles concernant l'aménagement sécuritaire des milieux de travail (ex. : l'état des lieux, la protection contre l'incendie et les équipements de protection individuelle). La réglementation fixe également les normes minimales en matière d'environnement de travail (ex. : sur le bruit, la qualité de l'air, la température).
Les registres d'accidents	On trouve dans le registre des accidents et le registre des premiers soins et premiers secours des informations sur les types d'accidents les plus fréquents, les facteurs mis en cause, le lieu où ils sont survenus; autant de pistes pour déterminer ce qu'il faut inspecter.
Les commentaires des employés	Par leur connaissance du travail, les employés peuvent nous renseigner sur les risques que comportent les méthodes de travail ou encore sur les risques inhérents aux équipements.
Les bons de travail à la maintenance	Les pièces ou les équipements qui s'usent ou qui se brisent le plus souvent peuvent nous mettre sur la piste d'un risque possible.
Les informations provenant des fournisseurs	Les manuels d'instructions contiennent souvent des recommandations sur les éléments à inspecter périodiquement.
Toute autre source utile	Par exemple, les règlements municipaux et les exigences de votre assureur peuvent suggérer des éléments critiques à intégrer dans le cadre d'une inspection de réseau portant sur les équipements de lutte contre les incendies.





## Références

### MultiPrévention

Consulter notre site web pour télécharger les nombreux formulaires d'inspection ainsi que la section Mon espace pour obtenir la procédure d'inspection adaptable.

### CNESST

Télécharger la *Fiche d'inspection en santé et en sécurité pour identifier les risques* dans la section Formulaire et Publications sur le site de la CNESST.

## 5. COMMENT RÉDIGER LE RAPPORT D'INSPECTION ?

Après avoir réalisé l'inspection, il faut en faire le compte rendu au comité de santé et de sécurité, ou à l'employeur, le cas échéant, en préparant un rapport d'inspection.

Rédiger un rapport d'inspection permet de :

- Consigner les dangers observés qui n'ont pu être corrigés immédiatement.
- Communiquer aux différents paliers les informations sur les risques dans les secteurs concernés.
- Assurer la continuité entre les inspections.

Dans un rapport d'inspection on retrouvera :

- L'identification des lieux inspectés.
- La date de réalisation de l'inspection.
- Le nom des inspecteurs.
- La localisation des risques.
- Le descriptif du risque observé.
- Le code de priorité selon la gravité et la fréquence.
- Les actions recommandées ou prises sur le champ.

## 6. COMMENT FAIRE LE SUIVI DE L'INSPECTION ?

L'employeur ou le comité de santé et de sécurité (CSS) prend connaissance du rapport d'inspection. Il passe en revue les correctifs déjà implantés et les entérine s'ils sont satisfaisants. Il décide, dans les limites de son mandat, des mesures à prendre pour corriger les anomalies rapportées et non réglées. Pour les sujets qui dépassent le cadre de son mandat, le CSS achemine ses recommandations aux personnes ou aux instances appropriées.

Le comité doit suivre l'implantation de toutes les mesures et les décisions prises en précisant les responsables et les échéances. Par la suite, le CSS vérifie si les problèmes rapportés ont été effectivement réglés. Dans le cas contraire, il propose les modifications nécessaires pour corriger la situation et éliminer le risque de façon permanente.

**Rapport d'inspection**

Type d'inspection : Départementale

Date de l'inspection : 9 MAI 2015

Heure : AM  PM

N° Danger	Localisation des risques	Nature des risques	Code de gravité	Action recommandée ou prise sur le champ
1	Assemblage	Éclairage insuffisant dans l'alle	4	Changer l'ampoule
2	Soudage et atelier mécanisme	propres		
3	Entreprise	Empilage instable	3	Balayage dans les deux départements
4	Assemblage	Obstruction	1	Refaire un empilage stable à la section des multiples
5	Soudage	Manque de formation	3	Expliciter l'empilage devant le personnel
			2	Former les deux nouveaux soudeurs concernant la répétition à la source