

# PRESSE À VAPEUR

Identification de l'équipement :

Complété par :

Date :

## OUTIL D'ACTION MACHINE

Cette fiche a pour objectif de fournir des informations sur les principaux facteurs de risque associés aux presses à vapeur et sur diverses avenues de solution pour s'en protéger.

### PRESSE À VAPEUR

#### Éléments de la presse à vapeur

- 1 Manette de sur-vaporisation
- 2 Plateau supérieur vaporisant, chauffant ou aspirant
- 3 Plateau inférieur vaporisant, chauffant ou aspirant
- 4 Pédale d'aspiration / vaporisation
- 5 Pédale de fermeture du plateau

#### Dispositifs de sécurité

- A Cadre de sécurité
- B Bouton d'arrêt d'urgence (rouge)
- C Protecteur arrière (articulations)
- D Isolant thermique (tuyauterie)
- E Protecteur sur le dessus et les côtés de la pédale
- F Commande bimanuelle

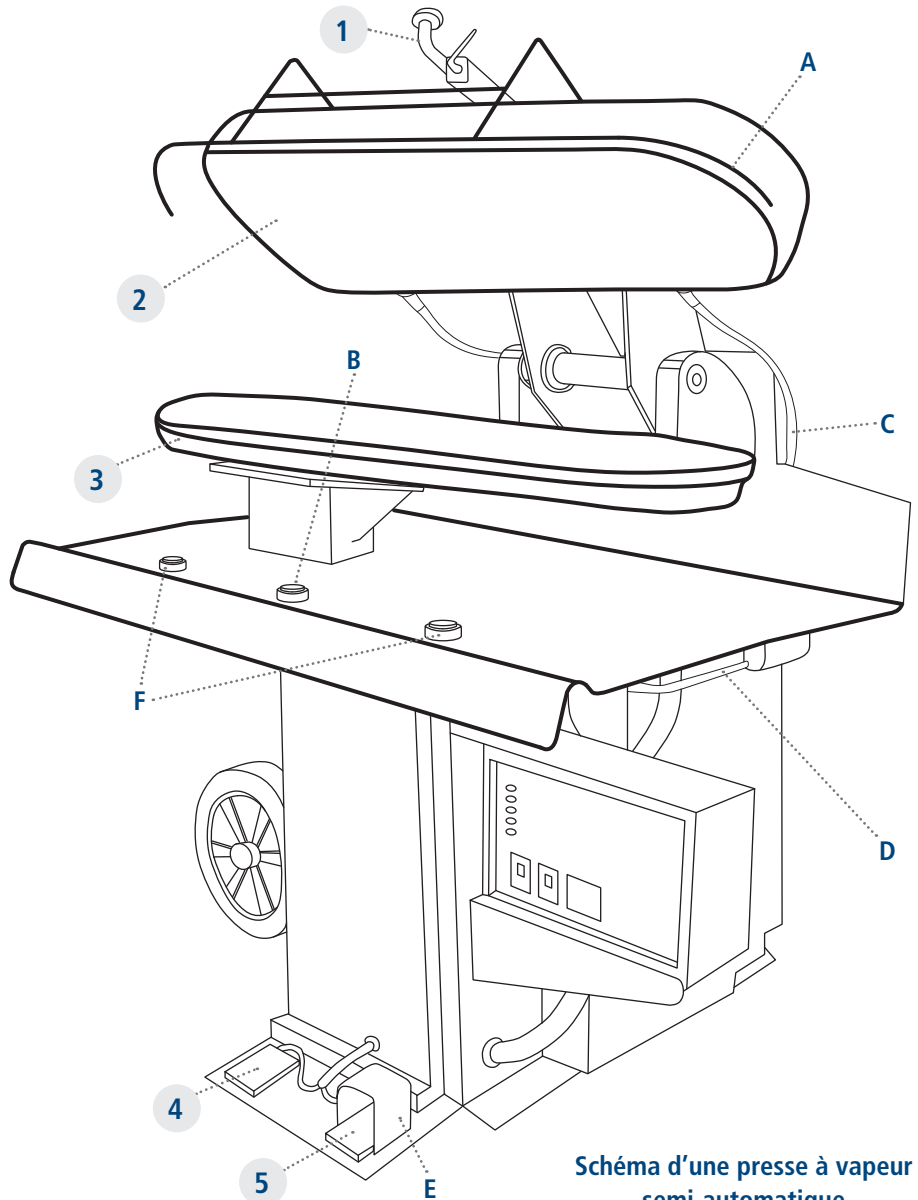


Schéma d'une presse à vapeur semi-automatique

# PRESSE À VAPEUR

## COMMENT UTILISER CE DOCUMENT ?

### À la manière d'un audit :

- Passer systématiquement en revue les facteurs de risque potentiels et identifier ceux qui sont présents.
- Pour chacun des facteurs de risque identifiés, examiner les mesures de prévention proposées pour retenir celles qui semblent appropriées.

### À des fins de formation :

- Cibler les consignes parmi l'ensemble des mesures de prévention.
- Fournir les moyens nécessaires au respect des consignes.
- Transmettre les consignes aux travailleurs et veiller à leur mise en oeuvre.

### MISE EN GARDE

Le présent document cible **uniquement** les facteurs de risque de nature mécanique, électrique et thermique. Il peut toutefois exister d'autres facteurs de risque lors de l'utilisation de cette machine dont ceux de nature ergonomique\*, chimique ou biologique.

\* consulter la section *Références* à la fin de ce document.

## DESCRIPTION

Les presses à vapeur, aussi appelées « presses à balancier », sont surtout utilisées dans les industries de la confection et du nettoyage des vêtements. Elles permettent le repassage à plat des vêtements par l'action combinée de la pression, de la chaleur et de l'humidité. Son fonctionnement consiste à la fermeture de deux plateaux. Ceux-ci peuvent être vaporisants, chauffants ou aspirants. Ils se présentent dans une variété de formes selon le type de vêtements à presser. Les presses à vapeur se divisent en 3 catégories : les presses manuelles, plus anciennes et fonctionnant uniquement à l'aide de leviers et de pédales mécaniques, les presses semi-automatiques, fonctionnant à l'aide de manettes, de touches de contrôle et de pédales à l'air comprimé, et les presses entièrement automatiques actionnées par une seule commande. Ce document traite des presses semi-automatiques puisque c'est le type de presse le plus répandu.

## LÉSIONS



Les lésions les plus fréquentes avec cette machine sont les écrasements, les coincements, l'électrisation et les brûlures.

## FACTEURS DE RISQUE

#	MÉCANIQUE	PRÉSENT ? (oui / non)
1	Accès à la zone de pressage depuis le poste d'opération	
2	Action involontaire sur la pédale, la barre de commande ou les boutons de commande	
3	Démarrage accidentel de la presse pendant l'entretien ou les réparations	
4	Accès à des éléments de transmission de mouvements à l'arrière	
5	Renversement de la presse	
6	Chute, glissade	
#	ÉLECTRIQUE	
7	Contact avec des éléments habituellement ou accidentellement sous tension	
#	THERMIQUE	
8	Contact avec des surfaces chaudes	
9	Projection de vapeur	

## 1

**ACCÈS À LA ZONE DE PRESSAGE DEPUIS LE POSTE D'OPÉRATION**

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable  NOTES (responsable / échéancier / priorité)**MESURES TECHNIQUES**

Installer un dispositif de commande bimanuelle (en remplacement de la pédale):	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none"> <li>l'opérateur doit appuyer simultanément sur les deux boutons pour actionner la descente du plateau ET</li> <li>la descente du plateau n'est permise que si les deux boutons ont été actionnés à l'intérieur d'un délai de 0,5 s, ET</li> <li>la descente du plateau s'arrête et remonte dès que l'opérateur relâche un, ou les deux boutons.</li> <li>les boutons doivent être suffisamment espacés afin d'éviter le contournement (actionnement avec la main et le coude d'un même bras).</li> </ul>	
Installer un cadre sensible autour du plateau supérieur conjointement à une pédale d'actionnement. Le cadre peut être mobile verrouillé électriquement ou pneumatiquement, ou encore fixé sur le plateau supérieur et muni d'une bordure sensible.	<input type="checkbox"/>
Le cadre sensible provoque le relèvement immédiat du plateau quand il rencontre un obstacle.	<input type="checkbox"/>
Installer un dispositif d'arrêt d'urgence clairement identifié, facilement accessible et entraînant l'ouverture immédiate du plateau supérieur.	<input type="checkbox"/>

## 2

**ACTION INVOLONTAIRE SUR LA PÉDALE, LA BARRE DE COMMANDE OU LES BOUTONS DE COMMANDE**

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable  NOTES (responsable / échéancier / priorité)**MESURES TECHNIQUES**

Installer un capot protecteur sur le dessus et les côtés de la pédale afin de la protéger contre un déclenchement accidentel (s'assurer de rencontrer les principes ergonomiques pour l'utilisation de la pédale - voir références additionnelles à la fin du document)	<input type="checkbox"/>
<b>CONSIGNES À L'UTILISATEUR</b>	
Effectuer une vérification quotidienne du fonctionnement du cadre de sécurité (doit déclencher en tout point).	<input type="checkbox"/>

## 3

**DÉMARRAGE ACCIDENTEL DE LA PRESSE PENDANT L'ENTRETIEN OU LES RÉPARATIONS**

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable  NOTES (responsable / échéancier / priorité)**CONSIGNES À L'UTILISATEUR**

Appliquer la procédure de cadenassage spécifique à l'équipement lors d'un entretien ou d'une réparation:	<input type="checkbox"/>
<ul style="list-style-type: none"> <li>isoler les sources d'énergie</li> <li>cadenasser les dispositifs d'isolement</li> <li>dissiper les énergies résiduelles</li> <li>vérifier qu'aucune mise en marche n'est possible.</li> </ul>	

## 4

**ACCÈS À DES ÉLÉMENTS DE TRANSMISSION DE MOUVEMENTS À L'ARRIÈRE**

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable  NOTES (responsable / échéancier / priorité)**MESURES TECHNIQUES**

Installer des protecteurs fixes et/ou mobiles comportant un dispositif de verrouillage de façon à rendre les éléments mobiles inaccessibles: charnière mobile, pivots, poulies, courroies, engrenages, etc.	<input type="checkbox"/>
---	--------------------------

## 5

**RENVERSEMENT DE LA PRESSE**

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable  NOTES (responsable / échéancier / priorité)**MESURES TECHNIQUES**

Fixer solidement la presse au sol à l'aide de boulons ou de dispositifs d'ancrage adéquat.	<input type="checkbox"/>
--	--------------------------

## 6

**CHUTE, GLISSADE**

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable  NOTES (responsable / échéancier / priorité)**MESURES TECHNIQUES**

Réparer et nettoyer le plancher: surface inégale, trous, plancher glissant, surface mouillée, etc.	<input type="checkbox"/>
Si présence d'un tapis anti-fatigue, installer des rebords biseautés.	<input type="checkbox"/>

## 7

## CONTACT AVEC DES ÉLÉMENTS HABITUELLEMENT OU ACCIDENTELLEMENT SOUS TENSION

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable 

NOTES (responsable/échancier/priorité)

### MESURES TECHNIQUES

Installer un sectionneur du circuit d'alimentation électrique ou une prise près de la presse et l'identifier.

Vérifier l'isolation des câbles d'alimentation et la mise à la terre de la presse.

### CONSIGNES À L'UTILISATEUR

Appliquer la procédure de cadenassage spécifique à l'équipement lors d'un entretien ou d'une réparation:

- isoler les sources d'énergie
- cadenasser les dispositifs d'isolement
- dissiper les énergie résiduelles
- vérifier qu'aucune mise en marche n'est possible.

## 8

## CONTACT AVEC DES SURFACES CHAUDES

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable 

NOTES (responsable/échancier/priorité)

### MESURES TECHNIQUES

Recouvrir les surfaces chaudes d'un matériel isolant (tuyauterie, parties métalliques...).

## 9

## PROJECTION DE VAPEUR

MESURES DE PRÉVENTION

Appliquée  Non applicable 

NOTES (responsable/échancier/priorité)

### MESURES TECHNIQUES

Effectuer des entretiens préventifs des éléments de la presse:

- vérifier que les conduits sont en bon état
- remplacer toute pièce d'équipement ou de tuyauterie qui montre des signes d'usure afin de prévenir tout éclatement accidentel ou fuite des conduits de vapeur.

### BESOIN D'ASSISTANCE ?

N'hésitez pas à consulter vos conseillers de MultiPrévention pour toute question à propos de cette fiche ou de la santé et sécurité du travail.

### RÉFÉRENCES

Les mesures de prévention proposées proviennent en partie du Règlement sur la santé et la sécurité du travail (RSST, S-2.1, r.19,01), de la Loi sur la santé et la sécurité du travail du Québec (LSST, S-2,1), du Bureau de normalisation du Québec, BNQ. Norme: Textiles, méthodes de pressage, BNQ 7002-850, 8 pages et de l'Institut national de recherche et de sécurité, INRS-France: Presses à repasser, 1981, 19 pages.

#### RÉFÉRENCES ADDITIONNELLES POUR LA PRÉVENTION DES TMS

##### Travailler à bonne portée

[http://multiprevention.org/wp-content/uploads/2015/11/multiprevention-fiche-bonne\\_portee.pdf](http://multiprevention.org/wp-content/uploads/2015/11/multiprevention-fiche-bonne_portee.pdf)

##### Optimiser la hauteur d'une table de travail

[http://multiprevention.org/wp-content/uploads/2015/11/multiprevention-fiche-optim\\_hauteur.pdf](http://multiprevention.org/wp-content/uploads/2015/11/multiprevention-fiche-optim_hauteur.pdf)

##### Prévenir la contrainte thermique

<http://multiprevention.org/wp-content/uploads/2015/11/multiprevention-fiche-thermique.pdf>

Tous droits de reproduction et de traduction réservés