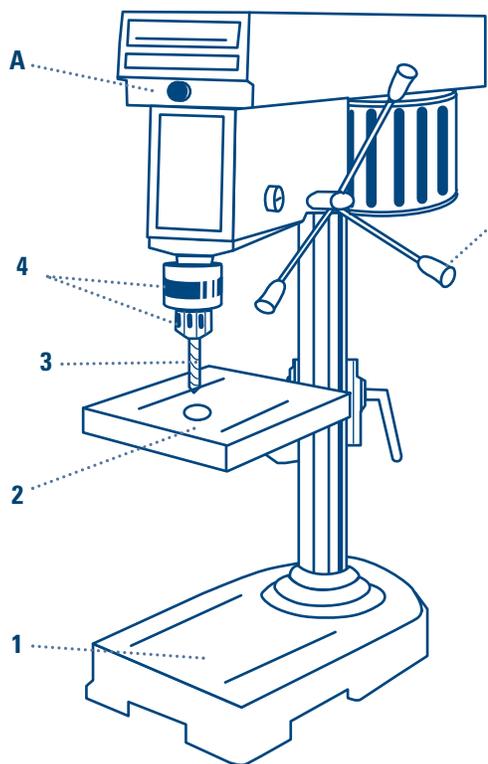


Identification de l'équipement:

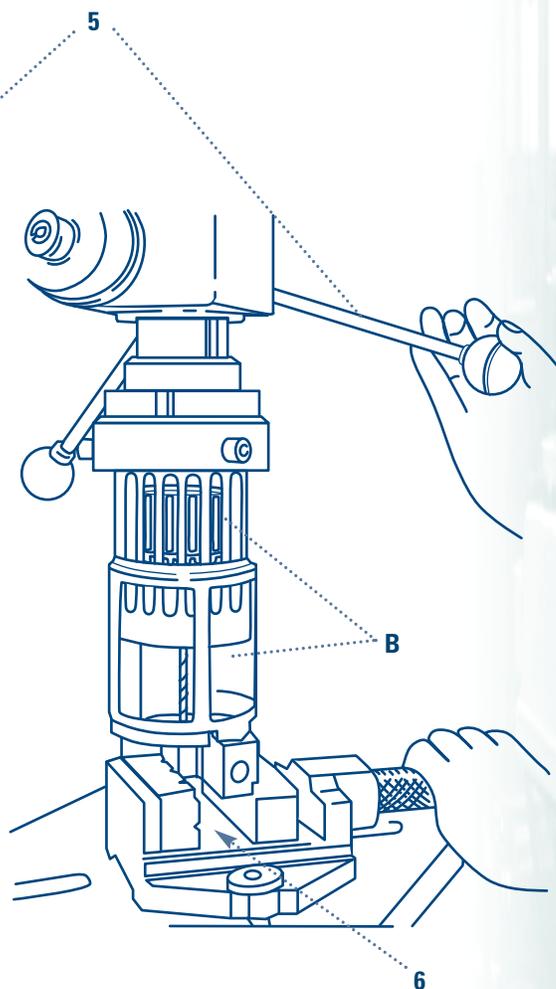
Date:

Perceuses à colonne



Éléments d'une perceuse

- 1 Bâti
- 2 Table
- 3 Outil
- 4 Mandrin
- 5 Levier
- 6 Système de fixation



Dispositifs de sécurité

- A Bouton d'arrêt d'urgence
- B Protecteur coulissant

GRILLE D'AUTODIAGNOSTIC

en santé et en sécurité du travail



**Association paritaire pour la santé
et la sécurité du travail du secteur
de la fabrication de produits en métal,
de la fabrication de produits électriques
et des industries de l'habillement**

2271, boul. Fernand-Lafontaine
Bureau 301
Longueuil (Québec) J4G 2R7
Tél.: 450 442-7763
Télec.: 450 442-2332

979, av. de Bourgogne
Bureau 570
Québec (Québec) G1W 2L4
Tél.: 418 652-7682
Télec.: 418 652-9348

www.asphme.org

Risques mécaniques (suite)

Lésions les plus fréquentes : coupure, fracture, corps étranger, écrasement, etc.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : démarrage accidentel de la perceuse						
▶ Installer un bouton de démarrage encastré ou affleurant.	<input type="checkbox"/>					
▶ S'assurer que si l'alimentation électrique de la perceuse est interrompue, elle ne pourra pas démarrer automatiquement suite à sa remise sous tension.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : démarrage accidentel de la perceuse pendant l'entretien ou les réparations						
● Cadenasser le sectionneur électrique et vérifier ensuite qu'aucune mise en marche n'est possible.	<input type="checkbox"/>					
● Débrancher le câble électrique de la prise de courant et cadener la fiche.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : contact avec les poulies et les courroies						
▶ Installer un protecteur fixe ou un protecteur mobile verrouillé.	<input type="checkbox"/>					
● Réduire la fréquence d'accès aux poulies en évitant les changements de vitesses trop fréquents.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : contact avec les arêtes tranchantes des copeaux, des pièces non ébavurées ou de l'outil à l'arrêt						
● Utiliser un chiffon ou des gants résistants aux coupures pour effectuer les manipulations, uniquement lorsque l'outil et le mandrin sont à l'arrêt.	<input type="checkbox"/>					
● Ranger immédiatement les outils non utilisés.	<input type="checkbox"/>					
● Retirer les copeaux à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse ou d'un pinceau.	<input type="checkbox"/>					
● Utiliser une pince pour retirer un long copeau.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : chute de matériel						
▶ Ancrer solidement le bâti de la perceuse au plancher ou à la table.	<input type="checkbox"/>					
▶ Fournir des moyens de manutention mécanique (palan, chariot de transport à table élévatrice, etc.) adaptés au poids et à la dimension des pièces.	<input type="checkbox"/>					
● Vérifier qu'aucun objet susceptible de tomber n'est présent sur la perceuse.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des chaussures de sécurité avec embouts d'acier approuvées CSA.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : chute, glissade						
▶ Réparer et nettoyer le plancher : surface inégale, trous, plancher glissant, présence de copeaux, etc.	<input type="checkbox"/>					
● Éviter les rallonges électriques qui encombrent le plancher.	<input type="checkbox"/>					

Remarques

Risques mécaniques (suite)

Lésions les plus fréquentes : coupure, fracture, corps étranger, écrasement, etc.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : projections d'éléments divers (clé, fragment d'outil, pièce, copeaux, etc.)						
▶ Installer un écran derrière la perceuse ou l'adosser à un mur.	<input type="checkbox"/>					
● Arrêter la perceuse si une vibration ou un son inhabituel est perçu.	<input type="checkbox"/>					
● Interdire d'attacher la clé de mandrin au bout d'une chaînette attachée à la perceuse.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des lunettes de sécurité avec protection latérale approuvées CSA.	<input type="checkbox"/>					
● Porter, au besoin, une visière de sécurité approuvée CSA en plus des lunettes de protection.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : projection d'une clé						
● S'assurer que la clé n'est plus sur le mandrin avant de démarrer la perceuse.	<input type="checkbox"/>					
▶ Installer un dispositif de serrage rapide pour fixer l'outil au mandrin.	<input type="checkbox"/>					
▶ Fournir une clé à ressort.	<input type="checkbox"/>					
● Ne jamais frapper la clé de mandrin avec un marteau.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : mouvement de la pièce et projection de fragments						
● Vérifier que les arêtes tranchantes de l'outil sont en bon état.	<input type="checkbox"/>					
● Fixer solidement l'outil.	<input type="checkbox"/>					
● Fixer la pièce selon les règles de l'art (avec un étau, des brides, etc.). Ne pas tenir la pièce pendant l'usinage.	<input type="checkbox"/>					
● Choisir la vitesse de rotation en fonction de l'outil et du matériau à usiner.	<input type="checkbox"/>					
● Exercer une pression graduelle pendant l'usinage.	<input type="checkbox"/>					
● Pratiquer un trou-guide avant de percer un trou de grand diamètre.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : projection et mouvement des copeaux						
● Utiliser des outils munis de brise-copeaux. Sinon, effectuer un mouvement de va-et-vient lors de l'usinage.	<input type="checkbox"/>					
● Retirer les copeaux à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse ou d'un pinceau.	<input type="checkbox"/>					
● Utiliser une pince pour retirer un long copeau.	<input type="checkbox"/>					
● Souffler les copeaux avec de l'air comprimé à une pression inférieure à 200 kPa (30 psi).	<input type="checkbox"/>					
● Ne jamais souffler avec la bouche pour déplacer les copeaux.	<input type="checkbox"/>					

Remarques

Risques de nature ergonomique

Lésions les plus fréquentes : troubles musculo-squelettiques (TMS), mal de dos.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : manutention de pièces lourdes ou de grande dimension						
► Fournir des moyens de manutention mécanique (palan, chariot de transport à table élévatrice, etc.) adaptés au poids et à la dimension des pièces.	<input type="checkbox"/>					
● Demander l'aide d'un second travailleur lorsque nécessaire.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : postures contraignantes						
► Installer un protecteur transparent qui ne masque pas la zone de perçage (transparent ou avec de petites ouvertures).	<input type="checkbox"/>					
► Installer un éclairage d'appoint pour bien éclairer la zone d'usinage afin d'éviter d'avoir à fléchir le cou et le dos.	<input type="checkbox"/>					
Facteur de risque : travail debout statique						
► Fournir un siège adapté si le travail le permet.	<input type="checkbox"/>					
► Installer un tapis antifatigue.	<input type="checkbox"/>					

Risques thermiques

Lésion la plus fréquente : brûlure.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : contact avec des copeaux, des outils ou des pièces à haute température						
► Installer un protecteur autour du mandrin et de l'outil.	<input type="checkbox"/>					
► Installer un écran derrière la perceuse ou l'adosser à un mur.	<input type="checkbox"/>					
● Retirer les copeaux à l'aide d'un aspirateur, d'une brosse ou d'un pinceau.	<input type="checkbox"/>					
● Utiliser un fluide de coupe, lorsque nécessaire.	<input type="checkbox"/>					
● Porter un vêtement à manches longues ajustées.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des gants ou utiliser un chiffon pour manipuler les pièces et les outils chauds.	<input type="checkbox"/>					

Risques physiques

Lésion la plus fréquente : surdité.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/> NA	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : environnement de travail bruyant						
● Identifier les sources de bruit et appliquer si possible des mesures de réduction � la source.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des bouchons ou des coquilles.	<input type="checkbox"/>					

Risques chimiques et biologiques

Lésions les plus fréquentes : dermatite, intoxication, infection.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : inhalation ou contact de la peau avec des contaminants provenant du fluide de coupe ou de la pièce usinée						
● Consulter la fiche signalétique du matériau à usiner afin de vérifier s'il y a présence de substances nocives (béryllium, cobalt, manganèse, plomb, etc.).	<input type="checkbox"/>					
● Privilégier l'usinage à sec lorsque c'est possible.	<input type="checkbox"/>					
● Consulter la fiche signalétique du fluide de coupe.	<input type="checkbox"/>					
► Privilégier un fluide de coupe qui ne contient pas de substance de la famille chimique des amines et qui a le moins d'effets nocifs sur la santé.	<input type="checkbox"/>					
● Porter des gants résistants au fluide de coupe pendant les manipulations.	<input type="checkbox"/>					
● Appliquer des mesures d'hygiène telles que: -Se laver fréquemment les mains et les avant-bras à l'eau et au savon doux. -Rapporter, soigner et couvrir rapidement les coupures. -Changer régulièrement les vêtements imprégnés de fluide de coupe.	<input type="checkbox"/>					

Risques électriques

Lésion la plus fréquente : électrisation.

Mesures de prévention	Appliquée <input checked="" type="checkbox"/>	Non applicable <input type="checkbox"/>	Notes	Resp.	Éch.	Prior.
Facteur de risque : contact avec des éléments habituellement ou accidentellement sous tension						
► Installer un sectionneur du circuit d'alimentation électrique près de la perceuse et l'identifier.	<input type="checkbox"/>					
● Cadenasser le sectionneur électrique et vérifier ensuite qu'aucune mise en marche n'est possible.	<input type="checkbox"/>					
● Débrancher le câble électrique de la prise de courant et cadenasser la fiche.	<input type="checkbox"/>					
● Vérifier l'isolation des câbles d'alimentation et la mise à la terre du circuit électrique de la perceuse.	<input type="checkbox"/>					

Remarques

Complétée par :

Cette grille d'autodiagnostic a été développée suite à un projet de recherche de l'Institut de recherche Robert-Sauvé en santé et en sécurité du travail.